



調壓閥

B2019 Series

● 接管口徑：Rc1/8、Rc1/4

JIS記號



規格

項目	B2019-1C、2C	
使用流體	壓縮空氣	
最高使用壓力	MPa	2.06
耐壓力	MPa	3.09
環境溫度、流體溫度	°C	5~65
設定壓力	MPa	0.04~0.83
洩壓	附洩壓機構	
接管口徑	Rc	1/8、1/4
重量	kg	0.2

因應臭氧規格

(卷尾第16頁)

B2019 — — P11

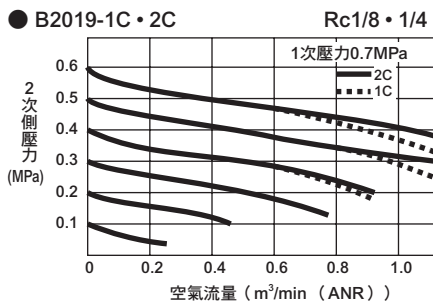
選購品重量表

※請加上標準配備品的重量。

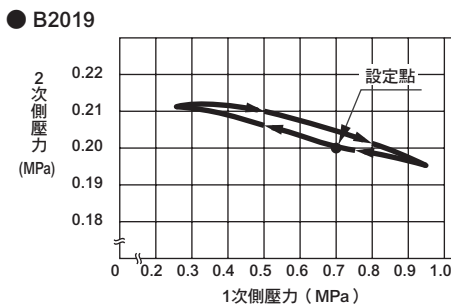
單位：kg

記號	面板安裝	壓力計	固定架
	P	G	B
B2019	0	0.086	0.035

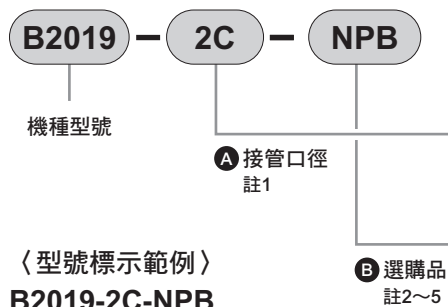
流量特性



壓力特性



型號標示方法



〈型號標示範例〉

B2019-2C-NPB

機種名稱：調壓閥

- A 接管口徑…Rc1/4
 ● B 選購品…無洩壓、
 面板安裝、
 添附固定架

選定型號時的注意事項

註1：使用NPT螺牙等接管口徑時，請勿標示C公稱。(範例) B2019-1
 當選擇壓力計時，添附NPT螺牙之壓力計。

註2：選購品能組合。

註3：選購品記載有記號「B」「G」時，附有壓力計、固定架。

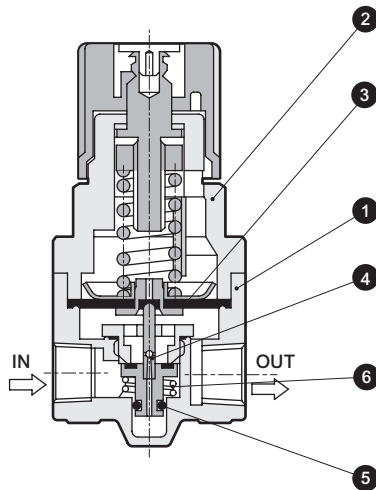
壓力計包裝中添附G49D-6-P10(低壓型為G49D-6-P04)。另外，壓力計規格請參閱相關元件(第289頁)。

註4：如需要組裝品時，請另行洽詢本公司。

註5：選購品B將添附「6506」固定架；PB(面板安裝用固定架)將添附「6166」固定架。添附品「B」固定架請參閱第345頁。

記號	內容	
A 接管口徑		
1C	Rc1/8	
2C	Rc1/4	
B 選購品		
調壓閥	無記號	標準
	N	無洩壓
	L	低壓(0.02~0.34MPa)
添附品	P	面板安裝
	無記號	未添附
	G	壓力計
	B	固定架

內部結構及零件一覽表



功能說明

- ①調整螺絲
調整二次側壓力之調整螺絲，只要往順時鐘旋轉，壓力就會變高。
- ②洩壓閥
當二次側壓力比設定壓力高時，閥桿與膜片部被分離，壓縮空氣從洩壓閥排放到大氣中，能防止二次側設定壓力異常升高。
- ③膜片
保持調壓彈簧力與膜片下部所加的力（二次側壓力）之平衡，將閥系統關閉，把正確且穩定之設定壓力供應給二次側。
- ④閥系統
當膜片與調壓彈簧之平衡不一致時，僅把一次側之壓縮空氣以所需量供應給二次側。由於採用大口徑閥，因此流量特性優異。
- ⑤錶孔
由於把錶孔設定於離中央部靠近OUT側之位置，因此能正確測定二次側壓力。錶孔有2處。

編號	零件名稱	材質
1	主體	鋅合金壓鑄
2	護蓋	鋅合金壓鑄
3	膜片組件	丁腈橡膠、鋅合金壓鑄、鋼
4	閥組件	黃銅、氯化丁腈橡膠
5	O形環	丁腈橡膠
6	底部彈簧	不鏽鋼
7	O形環	丁腈橡膠
8	底部盲栓	鋅合金壓鑄

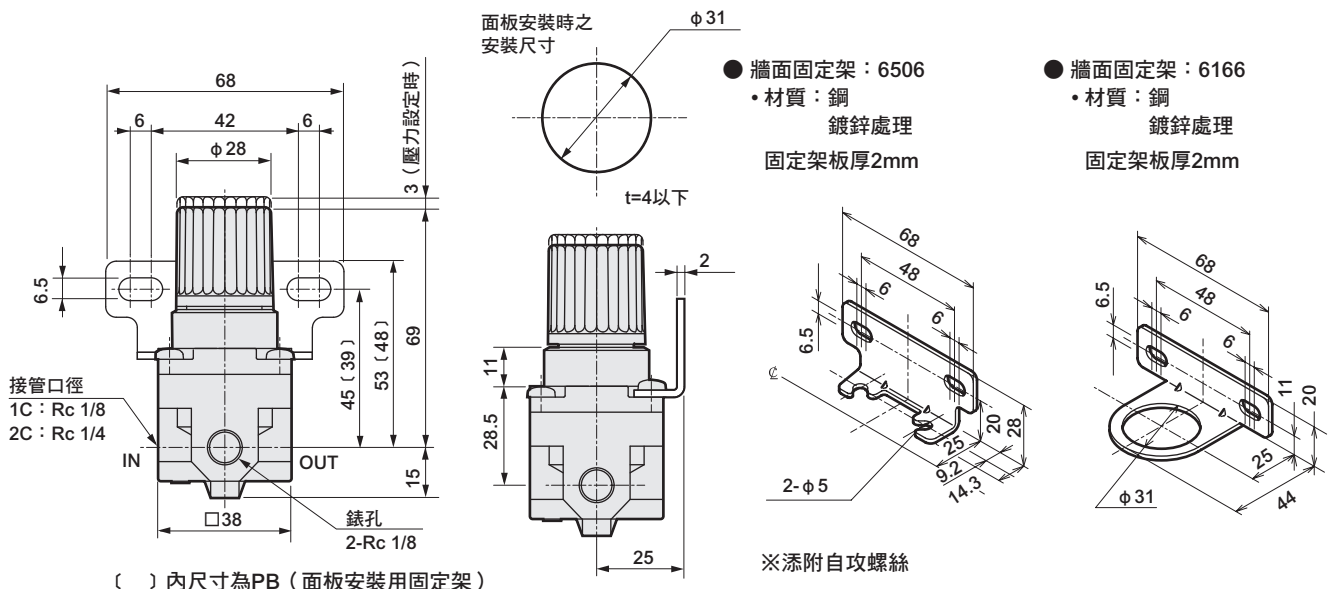
消耗零件一覽表

編號	零件名稱	型號	
3	膜片組件	洩壓型	B2019-DIAPHRAGM-ASSY
		無洩壓型	B2019-DIAPHRAGM-ASSY-N
4	閥組件	B2019-VALVE-ASSY	
5			

外形尺寸圖



● B2019



- F.R.L
- F
- R
- L
- 壓力SW
- 殘壓排出閥
- 緩啟動閥
- 耐燃FR
- 禁油R
- 中壓FR
- 銅離子防止處理FRL
- 戶外FR
- F.R.L (相關元件)
- 小型FRL
- 大型FRL
- 精密R
- 真空F.R
- 清淨FR
- 電空R
- 氣體增壓閥
- 調速閥
- 消音器
- 逆止閥、逆止閥其他
- 接頭、軟管
- 空壓模組
- 精密元件
- 機械式、電子式壓力SW
- 著座、密著確認SW
- 空氣感測器
- 切削液用壓力SW
- 氣體用流量感測器、控制器
- 水用流量感測器
- 全空壓系統 (Total air)
- 全空壓系統 (Gamma)
- 冷凍式乾燥機
- 乾燥劑式乾燥機
- 高分子膜式乾燥機
- 主管路過濾器
- 凝結水排出器及其他
- 卷尾