

# 附快速接頭 金屬調速閥

New  
RoHS

## 由於外部全金屬，耐環境性提昇

溶接焊渣

粉塵

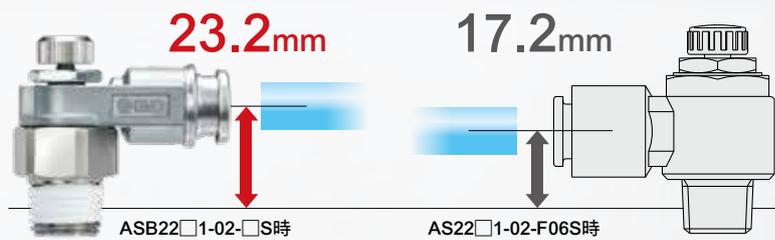
紫外線

等的環境下可使用



### 施工性提昇

由於氣壓管的配管位置變高，所以容易裝卸



ASB22□1-02-□S時

AS22□1-02-F06S時

### 輕量

約削減**28%**

※39g : ASB22□1-02-06S ◀ 54g : AS22□1-02-F06S

### 組合變化

快速接頭型	管連接口徑	適用氣壓管外徑		
		公釐尺寸	英吋尺寸	
	M5×0.8	ø4, ø6	—	
	10-32UNF	—	ø5/32", ø1/4"	
	R NPT G	1/8	ø6, ø8	ø1/4", ø5/16"
		1/4	ø6, ø8, ø10	ø1/4", ø5/16", ø3/8"
		3/8	ø8, ø10	ø5/16", ø3/8"
	1/2	ø10, ø12	ø3/8", ø1/2"	

※公釐尺寸僅R, G, 英吋尺寸僅NPT

### 相關元件 防焊渣外蓋

P.6

防止溶接焊渣的溶著・侵入！

採用矽橡膠，具有氣壓管彎曲時的跟隨性。



※使用在溶接環境下時，建議使用無電鍍型。(選配B)

# ASB Series

CAT.TS20-266A

# 附快速接頭 金屬調速閥

# ASB Series



## 型號

### 快速接頭型

型號 <sup>註2)</sup>	管連接口徑	密封方式	適用氣壓管外徑											
			公釐尺寸 (對應螺牙: R, G)					英吋尺寸 (對應螺牙: NPT)						
			4	6	8	10	12	5/32"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"		
ASB12□1-M5-□	M5×0.8	墊圈密封	●	●										
ASB12□1-U10/32-□	10-32UNF							●	●					
ASB22□1-□01-□	R G NPT	密封劑 (R/NPT) <sup>註1)</sup> 迫緊密封 (G)		●	●				●	●	●			
ASB22□1-□02-□			1/8		●	●	●		●	●	●	●		
ASB32□1-□03-□			1/4			●	●			●	●	●	●	
ASB32□1-□03-□			3/8			●	●				●	●	●	●
ASB42□1-□04-□			1/2				●	●					●	●

註1) 也可選擇無密封劑。

註2) 排氣節流型 / 進氣節流型的外觀識別

以定位螺帽識別。排氣節流型為無電鍍鍍銀，進氣節流型為黑色鉻酸鋅。(選配B除外)

### 本體流動方向記號的顯示

	排氣節流型	進氣節流型
顯示記號		
記號		

### 規格

使用流體	空氣
保證耐壓力	1.5MPa
最高使用壓力	1MPa
最低使用壓力	0.1MPa
周圍溫度及使用流體溫度	-5~60°C (不結冰)
適用氣壓管材質 <sup>註1)</sup> <sup>註2)</sup>	FEP、PFA、尼龍、軟尼龍、 聚氨酯、聚烯烴

註1) 請注意所使用氣壓管的最高使用壓力。(詳細請參照各氣壓管的WEB目錄。)

註2) 使用此材質的氣壓管可適用於內層。

SMC製氣壓管：TRBU (FR2層)、TRTU (FR3層)、TRS (FR軟尼龍) 等

## 流量及音速傳導

型式		ASB12□1-M5-□	ASB12□1-U10/32-□	ASB22□1-□01-□	ASB22□1-□02-□	ASB32□1-□03-□	ASB42□1-□04-□	
		ø4, ø6	ø4, ø6	ø6, ø8	ø6, ø8, ø10	ø8	ø10	ø10, ø12
C值: 音速傳導 dm <sup>3</sup> /(s·bar)	自由流向	0.3	0.3	0.7	1.4	2.7	2.9	4.8
	控制流向	0.3	0.3	0.7	1.8	2.8	3.0	4.9
b值: 臨界壓力比	自由流向	0.2	0.2	0.25	0.3	0.25	0.25	0.25
	控制流向	0.4	0.4	0.2	0.3	0.2	0.2	0.3

註) C值, b值為控制流向的全開狀態及自由流向的針閥全閉狀態的值。

### 注意

- 使用前請務必詳讀。
- 關於安全上的注意事項，請確認封底。關於驅動控制元件 / 共通注意事項，請確認本公司網頁的「SMC產品操作注意事項」及「操作說明書」。
- <https://www.smcworld.com>



### 型號表示方法

ASB 2 2 0 1 - [ ] 01 - 06 S [ ] - J

● 本體尺寸

1	M5×0.8 10-32UNF
2	1/8, 1/4
3	3/8
4	1/2

● L型

● 控制方式<sup>註1)</sup>

0	排氣節流
1	進氣節流

註1) 排氣節流型 / 進氣節流型的外觀識別以定位螺帽識別。排氣節流型為無電鍍鍍，進氣節流型為黑色鉻酸鋅。(選配B除外)

● 螺牙的種類

無記號	R
N	NPT
G	G

● 連接口徑

M5	M5×0.8
U10/32	10-32UNF
01	1/8
02	1/4
03	3/8
04	1/2

● 定位螺帽選配

無記號	定位螺帽六角
J	定位螺帽圓型

● 選配<sup>註4)</sup>

無記號	附無電鍍鍍
B	非無電鍍鍍

註4) 在噴濺環境下請選擇不易附著焊渣的非無電鍍鍍產品。

● 密封方式<sup>註3)</sup>

無記號	無密封劑
S	附密封劑

註3) 請選擇M5, U10/32, G螺牙為無密封劑(無記號)。

● 適用氣壓管外徑<sup>註2)</sup>

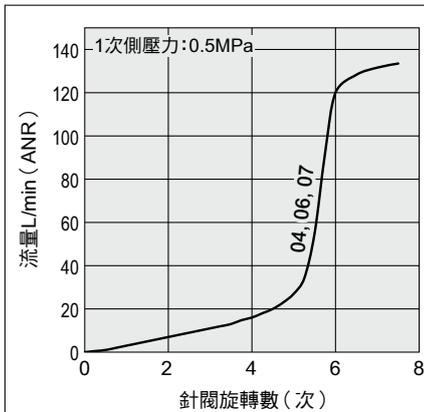
公釐尺寸 (對應螺牙: G, R)      英寸尺寸 (對應螺牙: NPT)

04	ø4	03	ø5/32"
06	ø6	07	ø1/4"
08	ø8	09	ø5/16"
10	ø10	11	ø3/8"
12	ø12	13	ø1/2"

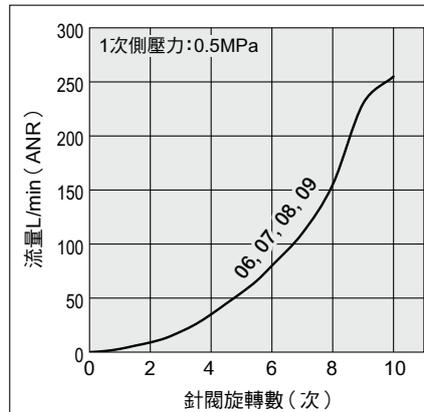
註2) 適用氣壓管外徑的選定，請確認型號(P.1)。

## 針閥 / 流量特性

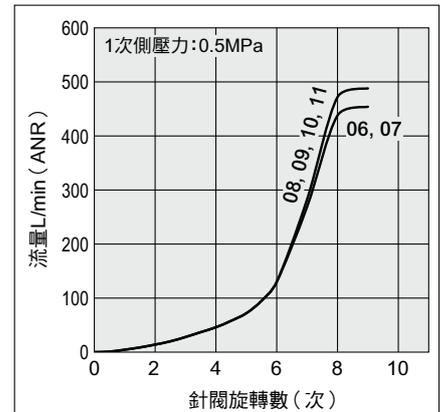
ASB12□1-M5-□



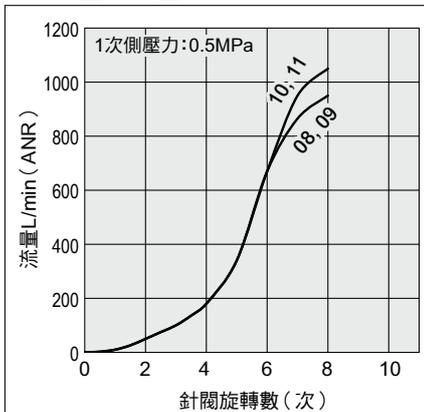
ASB22□1-01-□



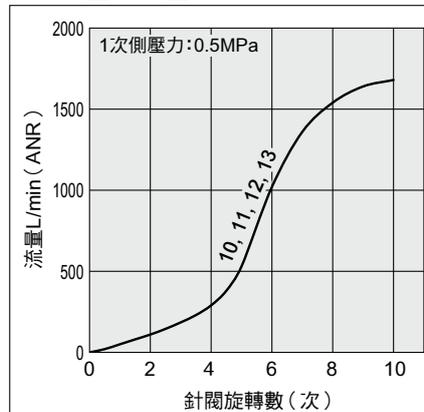
ASB22□1-02-□



ASB32□1-03-□



ASB42□1-04-□

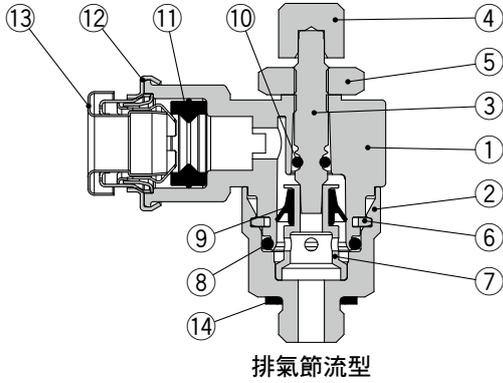


註1) 流量特性為代表值。

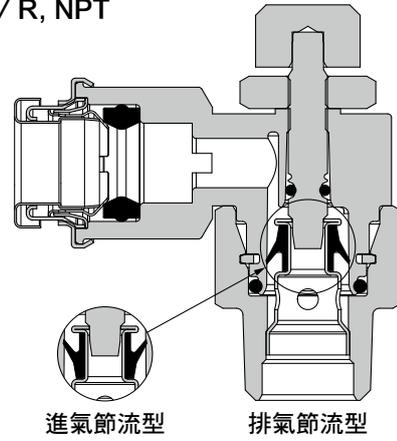
註2) 圖表內流量特性上的數字是顯示適用氣壓管外徑的型號記號。

## 構造圖

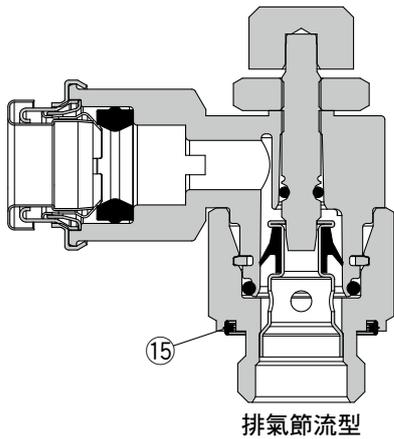
密封方式 / 墊圈密封  
螺牙種類 / M5, 10-32UNF



密封方式 / 密封劑  
螺牙種類 / R, NPT



密封方式 / 迫緊密封  
螺牙種類 / G



### 構成零件

編號	名稱	材質	備考	
1	本體A	鋅合金		
2	本體B	黃銅	無電鍍鍍銀(註)	
3	針閥	黃銅	無電鍍鍍銀(註)	
4	旋鈕	黃銅	無電鍍鍍銀(註)	
5	定位螺帽	黃銅	排氣節流	無電鍍鍍銀(註)
			進氣節流	黑色鉻酸鋅
6	C形環	不鏽鋼		
7	座環	黃銅	無電鍍鍍銀	
8	O形環	NBR		
9	U迫緊	HNBR		
10	O形環	NBR		
11	迫緊	FKM		
12	外蓋	不鏽鋼		
13	卡匣	不鏽鋼		
14	墊圈	不鏽鋼·NBR	M5, U10/32型	
15	迫緊	NBR	G螺牙型	

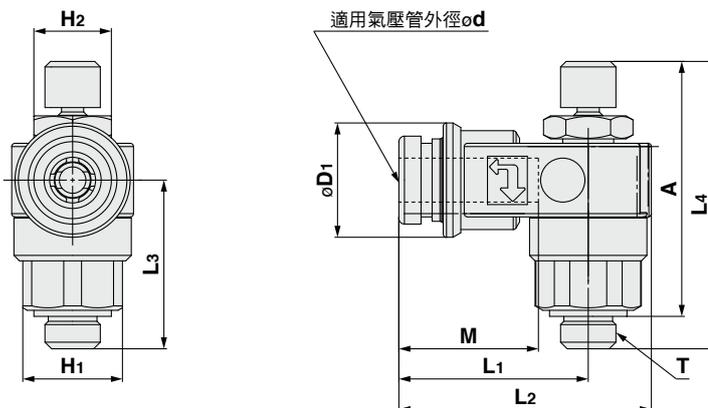
註) 選配B為無電鍍鍍銀。

# ASB Series

螺牙的種類 / M5, 10-32UNF, R, NPT

## 外形尺寸圖

密封方式 / 墊圈密封  
螺牙種類 / M5, 10-32UNF



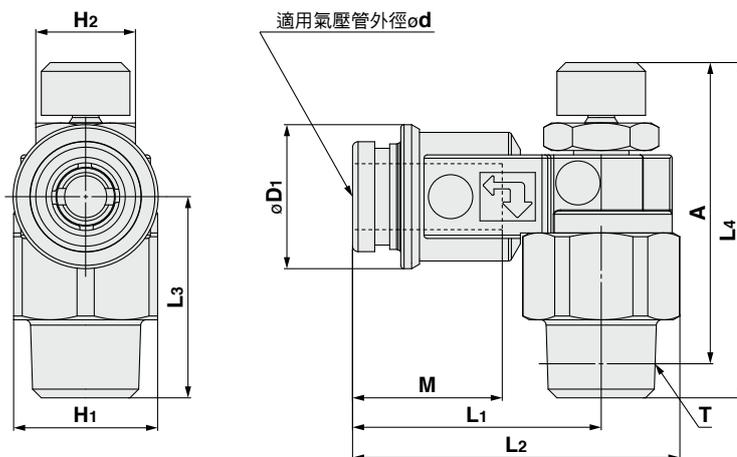
### 公釐尺寸

型號	d	T	H1	H2	D1	A	L1	L2	L3	L4	M	質量 (g)
						Max				Max		
ASB12□1-M5-04	4	M5×0.8	9	7	10.4	26.2	17.1	22.8	15.4	29.2	12.6	13
ASB12□1-M5-06	6				13.1							

### 英吋尺寸

型號	d	T	H1	H2	D1	A	L1	L2	L3	L4	M	質量 (g)
						Max				Max		
ASB12□1-U10/32-03	5/32	10/32 UNF	9	7	10.4	26.2	17.1	22.8	15.4	29.2	12.6	13
ASB12□1-U10/32-07	1/4				13.1							

密封方式 / 密封劑  
螺牙種類 / R, NPT



### 公釐尺寸

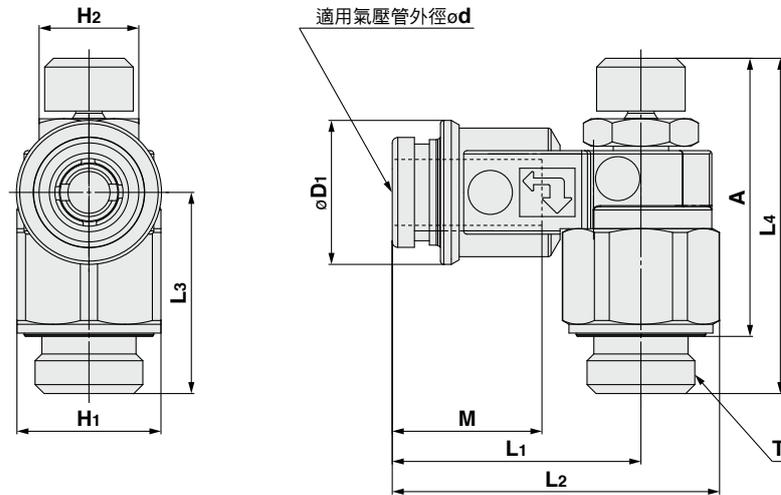
型號	d	T	H1	H2	D1	A	L1	L2	L3	L4	M	質量 (g)				
						Max				Max						
ASB22□1-01-06	6	R1/8	13	9	13.1	30.9	22.5	29.6	18.3	34	13.6	23				
ASB22□1-01-08	8				15.1								25.4	32.5	16.1	25
ASB22□1-02-06	6	R1/4	17	12	13.1	34	24.7	34	23.2	39.5	16.1	41				
ASB22□1-02-08	8				15.1								28.4	37.7	17	46
ASB22□1-02-10	10				18								30.8	40.1	17	46
ASB32□1-03-08	8				15.1								30	41.9	16.1	69
ASB32□1-03-10	10	R3/8	22	14	18	40.3	32.1	44	26.9	45.5	17	75				
ASB42□1-04-10	10				18								34.4	48.8	17	124
ASB42□1-04-12	12	R1/2	27	17	21	47.7	36.3	50.7	33.5	54.8	18.6	134				

### 英吋尺寸

型號	d	T	H1	H2	D1	A	L1	L2	L3	L4	M	質量 (g)				
						Max				Max						
ASB22□1-N01-07	1/4	NPT1/8	12.7	9	13.1	30.9	22.5	29.6	18.3	34	13.5	23				
ASB22□1-N01-09	5/16				15.1								25.4	32.5	16.1	26
ASB22□1-N02-07	1/4	NPT1/4	17.46	12	13.1	34	24.7	34	23.2	39.5	16.1	43				
ASB22□1-N02-09	5/16				15.1								28.4	37.7	16.6	48
ASB22□1-N02-11	3/8				18								30.8	40.1	16.6	48
ASB32□1-N03-09	5/16				15.1								30	41.9	16.1	71
ASB32□1-N03-11	3/8	NPT3/8	22.23	14	18	40.3	32.1	44	26.9	45.5	16.6	77				
ASB42□1-N04-11	3/8				18								34.4	48.8	16.6	127
ASB42□1-N04-13	1/2	NPT1/2	27	17	21	47.7	36.3	50.7	33.5	54.8	18.5	134				

## 外形尺寸圖

密封方式 / 迫緊密封  
螺牙種類 / G



## 公釐尺寸

(mm)

型式	d	T	H1	H2	D1	A	L1	L2	L3	L4	M	質量 (g)				
						Max				Max						
ASB22□1-G01-06	6	G1/8	13	9	13.1	28.5	22.5	29.6	18.3	34	13.6	24				
ASB22□1-G01-08	8				15.1								25.4	32.5	16.1	26
ASB22□1-G02-06	6	G1/4	17	12	13.1	33	24.7	34	23.2	39.5	13.6	41				
ASB22□1-G02-08	8				15.1								28.4	37.7	16.1	44
ASB22□1-G02-10	10				18								30.8	40.1	17	48
ASB32□1-G03-08	8				15.1								30	41.9	16.1	73
ASB32□1-G03-10	10	G3/8	22	14	18	38	32.1	44	26.9	45.5	17	79				
ASB42□1-G04-10	10				18								34.4	48.8	17	132
ASB42□1-G04-12	12	G1/2	27	17	21	45.8	36.3	50.7	33.5	54.8	18.6	142				

## 相關元件

### 防噴濺外蓋

適用氣壓管：FR軟尼龍 / TRS、FR2層 / TRB / TRBU、FR3層 / TRTU

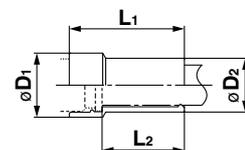
矽橡膠製



販售單位：10個 / 袋

型號	適用氣壓管 外徑	L1	L2	$\phi D1$	$\phi D2$
KQB2-06C-X1124	6	24.6	16.6	13.5	11.6
KQB2-08C-X1124	8	30.2	20.6	16.4	14.2
KQB2-10C-X1124	10	34.4	24.6	19.3	16.2

※防噴濺外蓋是為了符合複層(2層、3層)氣壓管的設計，因此當使用單層氣壓管時，對於異物流入及跟隨性方面，可能無法獲得充分的效果。  
※關於外蓋的安裝，不論氣壓管是單層 / 複層都可使用。



### KQB2 / KQG2 Series也可使用

※Y型接頭(KQBU□ / KQG2U)不可使用於2口側



金屬快速接頭  
KQB2 Series



SUS316 快速接頭  
KQG2 Series



# ASB Series / 產品個別注意事項①

使用前請務必詳讀。關於安全上的注意事項，請確認封底。關於驅動控制元件 / 共通注意事項，請確認本公司網頁的「SMC產品操作注意事項」及「操作說明書」。

<https://www.smcworld.com>

## 設計上的注意事項 / 選定

### 警告

- 請確認規格。  
此目錄記載的產品，設計僅使用於壓縮空氣系統（含真空）。使用於規格範圍外的壓力及溫度，是造成破壞及作動不良的原因，因此請勿使用。（請參照規格）  
使用壓縮空氣（含真空）以外的流體時，請向本公司確認。關於超過規格範圍使用時的損害，不論任何場合都不保證。
- 作為需要洩漏為0的停止閥功能，則無法使用。  
產品的規格上，可容許某種程度的洩漏。  
為了零洩漏而過度鎖緊針閥時，會有破損的情形。
- 禁止拆卸・改造  
請勿拆卸・改造本體（含追加加工）。可能造成受傷或事故的發生。
- 各產品的流量特性為代表值。  
流量特性是產品單體的特性。依據配管、迴路、壓力條件等而有所不同。  
另外，流量特性的針閥旋轉數零的位置，在產品的規格上有誤差值。
- 各產品的音速傳導及臨界壓力比為代表值。  
另外，調速閥的控制流向為針閥全開狀態、自由流向為全閉狀態的值。
- 請確認PTFE是否可以使用的。  
公螺牙型的管用錐形螺牙的密封劑含有PTFE（四氟乙炔樹脂）粉末。請確認使用上是否沒有問題。  
需要產品安全資料表（MSDS）時，請與本公司確認。
- 調速閥為驅動器的速度控制為目的的產品。

## 安裝

### 警告

- 操作說明書  
請詳讀並理解內容後，再安裝使用產品。  
另外，請以隨時可使用的方式保管。
- 確保維修保養的空間  
請確保保養檢查時所需的空間。
- 嚴格遵守螺牙的鎖緊及鎖緊扭力  
安裝時，請以適當的扭力鎖緊。
- 請將R螺牙鎖入Rc螺牙、NPT螺牙鎖入NPT螺牙使用。
- 請確認定位螺帽沒有鬆動。  
若定位螺帽鬆動，驅動器的速度會產生變化而發生危險。

## 安裝

### 警告

- 請確認針閥的旋轉數。  
由於附防止脫離機構，所以請勿超過旋轉數。針閥超過旋轉數是造成破損的原因，因此請確認使用產品的旋轉數。
  - 請勿使用鉗子等工具鎖緊旋鈕。  
旋鈕的空轉，是造成破損的原因。
  - 請確認流動方向的安裝。  
逆向安裝時，速度調整用的針閥會沒有作用，而驅動器會有突然暴衝的情形而發生危險。
  - 速度調整，請從針閥全閉狀態下再慢慢地打開調整。  
若針閥是開啟的狀態時，有可能驅動器會突然暴衝而發生危險。另外，針閥向右旋轉會關閉，向左旋轉會打開，因此驅動器的速度向右旋轉會變慢，向左旋轉會變快。  
本體流動方向的記號顯示
- |      | 排氣節流型 | 節氣節流型 |
|------|-------|-------|
| 顯示記號 |       |       |
- 請避免對本體及接頭部的撞擊、用工具撬開、敲打。  
是造成破損及空氣洩漏的原因。
  - 安裝・拆卸時，請以適當的扳手鎖緊本體B的六角對邊。  
若使用在除此以外的部分時，是造成破損的原因。安裝後的位置調整，請用手旋轉本體A。

### 注意

- 配管施工時，請以鎖緊工具水平旋轉本體B的六角面，對本體請勿施加力矩等負載。  
工具與本體接觸時，是造成本體脫落的原因。
- 雖然固定後的定位程度是可以旋轉，但無法一邊旋轉一邊使用。  
會因為摩擦使金屬粉混入使用流體中，是接頭發生破損的原因。
- 連接氣壓管請勿擺動或旋轉使用。  
是接頭破損或本體脫落的原因。



# ASB Series / 產品個別注意事項②

使用前請務必詳讀。關於安全上的注意事項，請確認封底。關於驅動控制元件 / 共通注意事項，請確認本公司網頁的「SMC產品操作注意事項」及「操作說明書」。

<https://www.smcworld.com>

## 安裝

### ⚠注意

#### M5, 10-32UNF時

##### 關於鎖緊方法

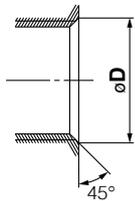
手鎖緊後，請使用鎖緊工具旋轉再鎖緊約1/6~1/4圈。作為參考值，鎖緊扭力：1~1.5N·m。

註)若過度鎖入螺牙，會因為造成螺牙部破裂及墊圈變形，是空氣洩漏的原因。

若鎖入螺牙太淺，是螺牙部鬆動及空氣洩漏的原因。

##### 母螺牙倒角的大小

①依據ISO16030 (空氣壓流動力—連接—孔及螺栓端頭)，推薦下表的倒角徑。



母螺牙尺寸	倒角口徑 $\phi D$ (推薦值)
M5	5.1~5.4
10-32UNF	5.0~5.3

#### R, NPT (附密封劑)時

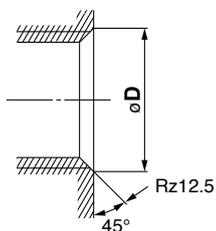
##### 關於鎖緊方法

①鎖入螺牙時，請依下表的適當鎖緊扭力鎖緊。作為參考值，手鎖緊後以工具旋轉相當於2~3圈。六角對邊，請依各產品的尺寸表確認。

連接螺牙尺寸	適當鎖緊扭力 N·m
NPT、R1/8	3~5
NPT、R1/4	8~12
NPT、R3/8	15~20
NPT、R1/2	20~25

##### 母螺牙倒角的大小

依下表進行倒角，也可有效增加螺牙加工性・防止毛邊的產生。



連接螺牙尺寸	倒角口徑 $\phi D$ (推薦值)	
	Rc	NPT, NPTF
1/8	10.2~10.4	10.5~10.7
1/4	13.6~13.8	14.1~14.3
3/8	17.1~17.3	17.4~17.6
1/2	21.4~21.6	21.7~21.9

※Uni螺牙時，為了在倒角部密封，則需要Rz12.5。

#### G螺牙 (迫緊密封型)時

##### 關於鎖緊方法

螺牙的鎖緊是手鎖緊螺牙部後，請以適當的扳手，依照下表的再鎖緊角度鎖緊使用本體的六角面。作為參考值為下表的鎖緊扭力。六角對邊，請依各產品的尺寸表確認。

1) 鎖入螺牙時，請依下表的適當鎖緊扭力鎖緊。

連接螺牙尺寸	適當鎖緊扭力 N·m
G1/8	3~5
G1/4	8~12
G3/8	15~20
G1/2	20~25

2) 若鎖入螺牙太淺，是密封不良及螺牙鬆動的原因。

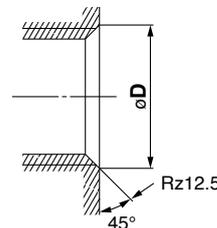
3) 關於再使用

- ①通常可再使用6~10次。
- ②密封環無法更換。

##### 母螺牙倒角的大小 (推薦值)

①依據ISO16030-2001，推薦下表的倒角徑。

請依下表進行倒角，也可有效增加螺牙加工性・防止毛邊的產生。



螺牙的公稱	倒角口徑 $\phi D$	
	min.	max.
1/8	9.8	10.2
1/4	13.3	13.7
3/8	16.8	17.2
1/2	21.0	21.4

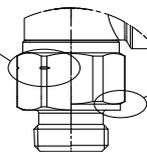
②請將G螺牙鎖入G螺牙使用。

##### 關於如何區分G, R, NPT螺牙

R, NPT時

R: 無條線記號

NPT: 有條線記號



G螺牙時  
有段差

##### 定位螺帽 (六角形) 可用手鎖緊。

需要更牢固的固定時，請利用工具鎖緊。利用工具時的推薦鎖緊扭力，如下表所示。作為參考值，手鎖緊後請以工具相當於再鎖緊15~30°。另外，由於過度鎖緊會造成破損，請注意。

本體尺寸	推薦鎖緊扭力 N·m	定位螺帽 六角對邊
M5	0.17	7
1/8	0.3	9
1/4	1	12
3/8	1.5	14
1/2	2	17



## ASB Series / 產品個別注意事項③

使用前請務必詳讀。關於安全上的注意事項，請確認封底。關於驅動控制元件 / 共通注意事項，請確認本公司網頁的「SMC產品操作注意事項」及「操作說明書」。

<https://www.smcworld.com>

### 附密封 配管

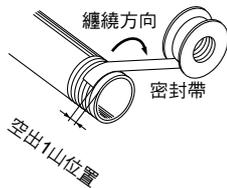
#### ⚠注意

- ①若過度鎖入螺牙，密封劑流出外部的量會變多。請去除流出的密封劑。
- ②若鎖入螺牙太淺，是密封不良及螺牙鬆動的原因。
- ③關於再使用
  - 1) 通常可再使用2~3次。
  - 2) 分離拆下的接頭，請用空氣吹拭等去除附著的密封劑之後再使用。若分離的密封劑進入周圍元件，是造成空氣洩漏及作動不良的原因。
  - 3) 失去密封效果時，密封劑的上方請用密封帶纏繞後再使用。除了密封帶以外，請勿使用。
- ④在定位需要的場合等，若鎖入螺牙後再返回，是空氣洩漏的原因。
- ⑤請將R螺牙鎖入Rc螺牙，NPT螺牙鎖入NPT螺牙使用。

### 配管

#### ⚠注意

- ①關於快速接頭的操作，請參照WEB目錄的接頭&氣壓管 / 共通注意事項。
- ②配管前的處置  
配管前請充分進行空氣吹拭（氣流沖洗）或洗淨，去除管內的切削粉、切削油、異物等。
- ③密封帶的纏繞方法  
鎖入配管或接頭類時，請確保配管螺牙的切削粉及密封材不會進入配管內部。  
另外，使用密封帶時，螺牙部請空出約1山進行纏繞。



## ⚠️ 安全使用的注意事項

在此所註明的注意事項，能讓您安全且正確地使用產品，並能預防造成自己或他人之危害及損失。下列事項為了顯示出危害與損失的大小及迫切程度，分成「注意」「警告」「危險」等3種等級。由於每一項都攸關安全，除了遵守國際規格（ISO/IEC）、日本工業規格（JIS）※1）及其他安全規則※2）之外，也請務必遵守本篇內容。

**⚠️ 注意：** 操作錯誤時，可能會導致人員受傷的危險狀態，以及造成財產損失等情形。

**⚠️ 警告：** 操作錯誤時，可能會致人於死或重傷等情形。

**⚠️ 危險：** 處於迫切的危險狀態，如果不避免就可能會導致死亡或重傷等情形。

※1) ISO 4414: Pneumatic fluid power -- General rules relating to systems.  
ISO 4413: Hydraulic fluid power -- General rules relating to systems.  
IEC 60204-1: Safety of machinery -- Electrical equipment of machines.  
(Part 1: General requirements)

ISO 10218: Manipulating industrial robots -Safety.  
JIS B 8370: 氣壓系統規則  
JIS B 8361: 油壓系統規則  
JIS B 9960-1: 機械類的安全性—機械的電器裝置(第1部：一般要求事項)  
JIS B 8433: 產業用機械手臂—安全性 等等

※2) 勞動安全衛生法 等等

### ⚠️ 警告

①請由系統的設計者或決定規格者，來決定機器的適用性。

由於刊登的製品使用條件相當多樣化，空氣壓系統的設計者或是決定規格者，請務必因應需要加以分析或測試後，再決定適合系統的產品。決定系統適用性的人，要對於期望此系統所能發揮的性能以及安全性保證負起責任。今後也請參考最新的製品目錄與資料，討論規格的所有內容，並考量機器可能發生故障之狀況，建構出整體系統。

②請由擁有充足知識與經驗的人來操作。

此刊登的製品，一旦安裝錯誤會危及安全性。機械・裝置的組裝及操作、維修保養等，請務必由擁有充足知識與經驗的人來執行。

③在完全確認安全無虞之前，絕對不要操作機械・裝置，或是拆除機器。

1.檢查或維修機械・裝置時，為了防止被驅動物體落下或防止暴衝，請確認安全後再執行。

2.拆除製品時，要先確定上述的安全措施是否做好，並關掉動能與該設備的電源，除了確保系統的安全，並參考使用元件的製品個別注意事項，請充分理解之後再執行。

3.重新啟動機械・裝置時，若發生意料之外的作動・誤動作也能對應處理。

④避免在下列所示的條件或環境中使用。若無法避免時，在考量安全對策的同時，也請向本公司洽詢確認。

- 1.在明確指示規格以外的條件・環境、屋外或陽光直射的環境使用。
- 2.使用在原子能、鐵路、航空、太空機器、船舶、車輛、軍用、醫療機器、接觸飲料・食材的機器、燃燒裝置、娛樂機器、緊急阻斷迴路、沖壓用離合器・煞車迴路、安全機器等的使用及不符合目錄標準規格用途的情形。
- 3.會對人員及財產產生極大影響，尤其是使用在講究安全的用途上。
- 4.使用於連鎖迴路時，請設置防備故障機械式保護功能的2重連鎖方式。請定期檢查並確認動作是否正常。

### ⚠️ 注意

本公司的產品，主要提供給製造業使用。

在此刊登的本公司產品，主要提供給製造業順利生產使用為目的。使用於製造業以外時，請務必與本公司洽談簽訂規格書、契約等。若有不清楚的地方，請洽詢本公司最近的營業據點。

### 保證及免責事項

使用產品時，適用於以下的「保證及免責事項」。請確認以下的內容，並在了解之後再使用本公司產品。

#### 『保證及免責事項』

①關於本公司產品的保證期間為開始使用產品起1年以內，或購買產品後的1.5年以內，以先到為準。※3)

另外關於產品，因認為耐久次數、行走距離、更換零件等，請與本公司最近的營業據點確認。

②保證期間顯然是因本公司的責任造成故障或損傷時，必須提供代替品或必要的更換零件。

而在此的保證為本公司產品單體的保證，若因本公司產品故障所引起的損害，則不在保證對象範圍內。

③其他產品的個別保證及免責事項也請參照、理解之後再使用。

※3) 真空吸盤並不適用於開始使用產品起1年以內的保證期間。但即使在保證期間內，使用過的真空吸盤已經磨耗、或橡膠材質劣質化的情形發生時，則不在產品保證的適用範圍內。

#### 『適用用途的條件』

對日本以外市場輸出時，必須遵守日本經濟產業省所定的法令(外匯及外國貿易法)，請務必遵守申請手續。

### ⚠️ 注意

本公司產品無法做為法定度量衡器使用。

本公司製造、販賣的產品並不是接受各國度量衡法相關的型式認證試驗或檢定的度量衡器、計測器。因此，本公司的產品做為各國度量衡法規定的交易或證明等的用途時，無法使用。

## ⚠️ 有關安全注意事項

使用時請確認「SMC產品操作注意事項」(M-03-3)及「操作說明書」後再正確使用。

# SMC台灣總公司

## 速睦喜(SMC)股份有限公司

### SMC Automation(Taiwan)Co.,Ltd

#### 總公司

桃園市蘆竹區南山路二段205巷16號  
TEL:(03)322-3443

#### 台北事務所

新北市新莊區中正路651-6號6樓  
TEL:(02)2901-8046  
FAX:(02)2901-2192  
MAIL:taibei@smc.com.tw

#### 桃園事務所

桃園市蘆竹區南山路二段205巷16號5樓  
TEL:(03)311-6886  
FAX:(03)311-9099  
MAIL:taoyuan@smc.com.tw

#### 新竹事務所

新竹縣竹北市自強六街91號1樓  
TEL:(03)658-8800  
FAX:(03)658-8811  
MAIL:xinzh@smc.com.tw

#### 台中事務所

台中市西屯區寧夏東四街9號  
TEL:(04)2315-0851  
FAX:(04)2315-7163  
MAIL:taizhong@smc.com.tw

#### 彰化事務所

彰化縣員林市和平東街46號3樓  
TEL:(04)836-3335  
FAX:(04)836-3395  
MAIL:zhanghua@smc.com.tw

#### 嘉義事務所

嘉義市東區忠孝路802-1號1樓  
TEL:(05)220-1805  
FAX:(05)220-5278  
MAIL:jiayi@smc.com.tw

#### 台南事務所

台南市新市區港墘里國際路13號1樓之2  
TEL:(06)589-2568  
FAX:(06)589-2598  
MAIL:tainan@smc.com.tw

#### 高雄事務所

高雄市左營區文府路407號2樓  
TEL:(07)350-2081  
FAX:(07)350-7503  
MAIL:gaoxiang@smc.com.tw

本公司保有此目錄無預告內容變更之權力

©2021 SMC Corporation All Rights Reserved